

铸造配件标准

1. 介绍

铸造配件，可能由不同的合金制成，其化学成分在 EN1706 标准中指明。

合金材料性质和生产方式决定最后配件涂层的质量。某些合金-特别是那些硅和铜基合金会造成不理想的耐腐蚀性。

前处理工艺必须适合铸件合金材料和质量的要求。为室外建筑应用，有必要使用特殊合金材料具有良好耐腐蚀性能。如 EN1706 所示。

客户有责任确定合金要求。

2. 工作规范

所有的要求，在规范的第三章所列，适用于配件的处理，其中蚀刻程度对铸件没有特别指明。

3. 测试

a) 成品检验

某些测试必须对成品本身进行，可是全面性的测试必须在样板上进行，这些测试样板与成品同一批次加工。

检查员必须对涂层配件进行下列测试：

- 外观
- 聚合测试

如果部件几何形状允许则测量：

- 涂层厚度
- 附着力

以下测试只对挤压型材进行：

- 乙酸盐雾试验
- 马丘试验

b) 样板的测试

测试样板必须进行以下的测试，这些测试样板与成品同一批次生产。

- 光泽
- 涂层厚度（规范 2.3 章节）
- 附着力（规范 2.4 章节）
- 弯验（规范 2.7 章节）
- 冲击试验（规范 2.8 章节）

除了上述以外的限制，请查阅 QUALICOAT 规范。